

# MONTÁŽNY NÁVOD

## Trapézové dosky

Guttagliss Makro  
Guttagliss Makro ST  
Guttagliss Makro CST  
Guttagliss Makro SC

Vypracovalo: Technické oddelenie Gutta

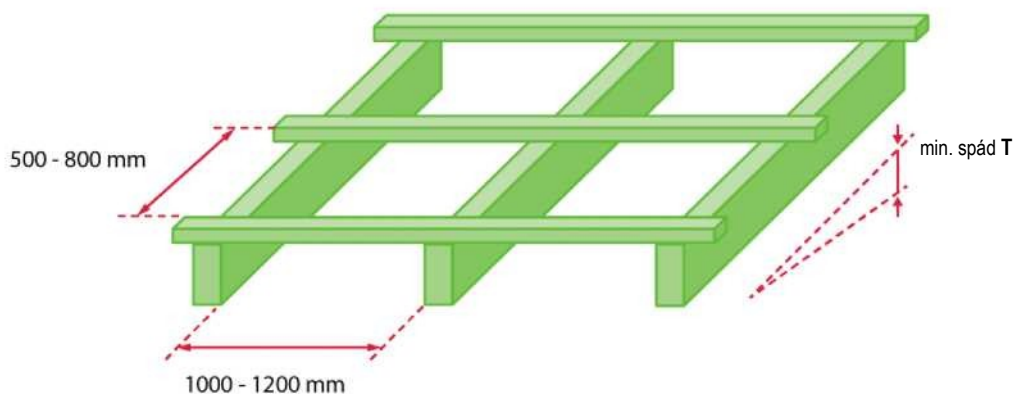
Dátum: 01/2022

## OBSAH

|                                           |   |
|-------------------------------------------|---|
| PRÍPRAVA KONŠTRUKCIE.....                 | 3 |
| SKLADOVANIE A MANIPULÁCIA.....            | 4 |
| REZANIE A ÚPRAVA DOSIEK.....              | 4 |
| ODPORÚČANÁ MONTÁŽ TRAPÉZOVÝCH DOSIEK..... | 4 |
| NAPÁJANIE.....                            | 5 |
| PRÍSLUŠENSTVO.....                        | 6 |
| ČISTENIE.....                             | 6 |

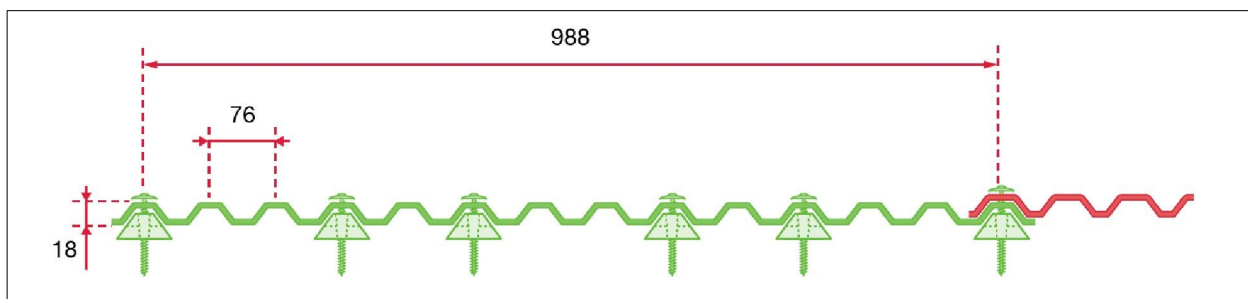
## PRÍPRAVA KONŠTRUKCIE

Konštrukcia môže byť drevená, oceľová alebo hliníková so vzdialenosťou podpier (strešných lát 60 x 40 mm) max. 800 mm, v horských oblastiach max. 500 mm v závislosti od predpokladaného snehového zaťaženia v danej lokalite. Sklon strechy musí byť min. 7° (125 mm/m), aby bol zaistený odtok dažďovej vody a spoľahlivosť tesnenia vrátane samočistiaceho efektu dosiek dažďovou vodou.



obr.1: Príprava nosnej konštrukcie (ilustratívna foto)

Dosky Guttagliss Makro sa nesmú montovať tam, kde hrozí pôsobenie teploty nad 100 °C. Neodporúčame pokladať dosky na tmavú konštrukciu z dôvodu absorpcie tepla. Tomu je možné predísť natretím konštrukcie bielym náterom. Dosky sa vyrábajú so šírkou 1 060 mm respektíve 1 045 mm pri doskách Makro CST. Skladobná šírka pri dodržaní presahu jednej vlny bude 988 mm. Pripravte si teda nosnú konštrukciu s takými rozmermi, aby ste mali čo najmenšie prerezy dosiek.



obr.2: Doska v reze (ilustratívna foto)

## SKLADOVANIE A MANIPULÁCIA

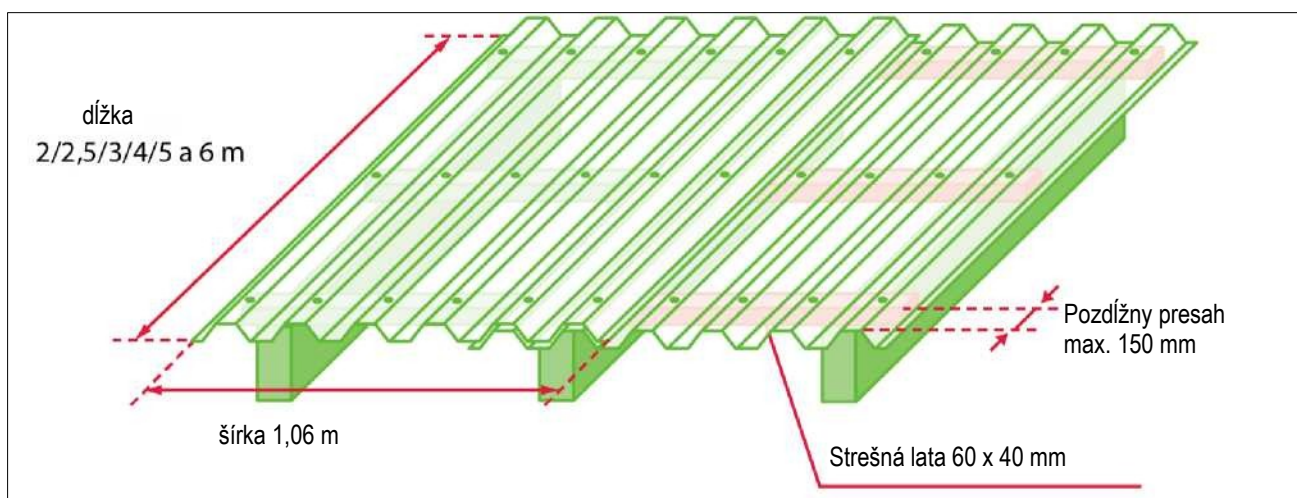
Trapézové polykarbonátové dosky skladujte najlepšie v interiéri. Pokiaľ skladujete dosky vonku, chráňte ich pred priamym slnečným svitom. Pokiaľ máte viac dosiek na sebe, hrozí kumuláciou tepla deformácia dosiek. Po prevoze nenechávajte dosky dlho zrolované a uložte ich na rovnú plochu. Pri manipulácii s doskami buďte opatrní, dosky nemajú ochrannú fóliu a prípadné škrabance sa nedajú odstrániť. Po kompletnej inštalácii strechy nie sú dosky pochôdzne. Pokiaľ sa budete potrebovať pohybovať po doskách, použite ochrannú fóliu a fošne kvôli rozloženiu hmotnosti.

## REZANIE A ÚPRAVA DOSIEK

Rezanie je možné vykonávať vhodnými nástrojmi, tj. ručnou pílkou na železo, okružnou pilou s veľmi jemným vidiovým kotúčom. Pri rezaní odporúčame plochu okolo prebiehajúceho rezu spevniť, aby doska nevíbrovala (hrozba štiepania).

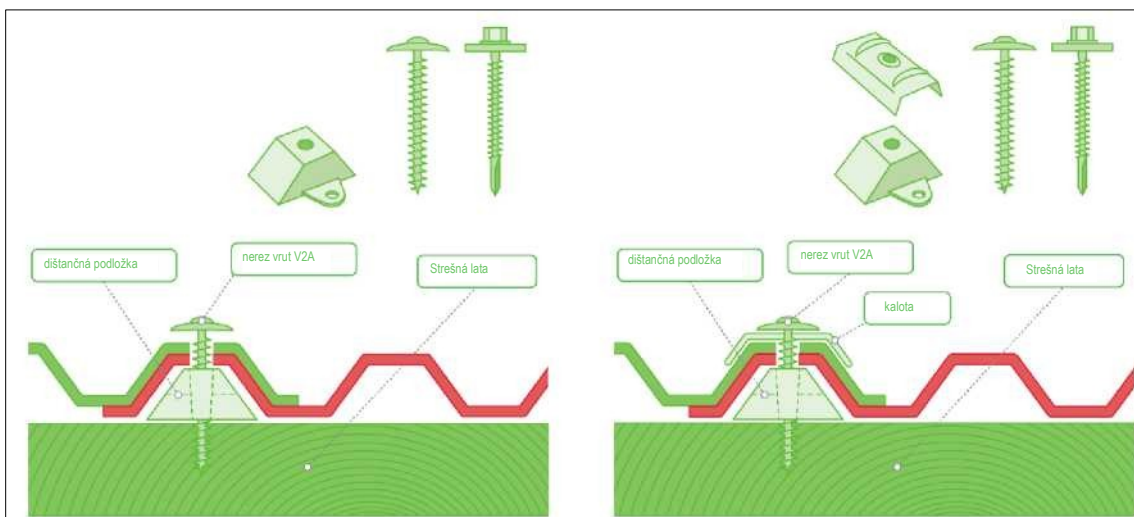
## ODPORÚČANÁ MONTÁŽ TRAPÉZOVÝCH DOSIEK

Pred montážou celú konštrukciu, ktorá príde do styku s doskami odporúčame polepiť [podkladnou samolepiacou penovou páskou](#). Z jednej strany trapézovej dosky sa nachádza prúžok s označením UV ochrany, ktorý po namontovaní dosky strhneme. Táto strana musí byť vždy inštalovaná smerom von (proti slnku). Pri štruktúrovaných doskách (Guttagliss Makro ST, Makro CST) vždy smeruje štruktúra (krupička) nadol. Dosky je možné presadiť cez konštrukciu na hornej a spodnej strane prístrešku max. o 150 mm. Po bočných stranách (na koncoch strešných lát) dosky nepresadzujte. Minimálna vzdialenosť otvoru od okraja dosky je 50 mm.



obr. 3: Schéma (ilustratívna foto)

Trapézové dosky kotvíme pomocou [dištančných podložiek](#) (cca 12 ks/m<sup>2</sup>), ktoré sa kotvia pod doskou [nerez skrutkou V2A](#) (cca 12 ks/m<sup>2</sup>), alebo inými vhodnými skrutkami. Vhodné skrutky použite podľa druhu materiálu použitej konštrukcie. V náveterných miestach alebo v oblastiach od 500 m.n.m. použite navyše pre pevné pripojenie [kaloty](#). Na predvrtanie dosiek (otvory musia byť predvrtané) používajte vrtáky do železa, prípadne kužeľovitý [kónický vrták HSS](#). Otvor nezabudnite vyvŕtať o 3-4 mm väčší, ako je priemer skrutky z dôvodu dilatácie dosiek (dilatácia dosiek je cca 3 mm/m). Doskám musí byť umožnená teplotná dilatácia. Uťahujte dosky primeranou silou (hrozba deformácie alebo popraskania dosiek). Dosky sa nesmú pribíjať klincami, nitovať ani priamo preskrutkovať vrutmi.



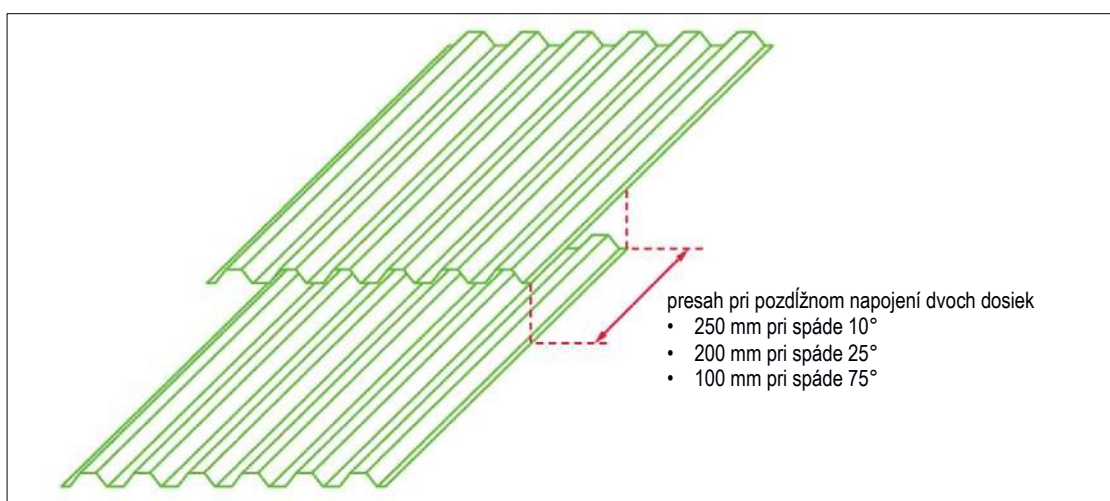
obr. 4: Detail pokládky (ilustratívna foto)

obr. 5: Detail pokládky s kalotou (ilustratívna foto)

Pre prvú lattu platí, že kotvíme každý 2. trapéz. Pri stredových lattách vŕtame každý 3. trapéz. Vŕtame vždy do vrcholu vlny dosky pod uhlom 90°. Bežne prekladáme 1 až 2 vlny a spájame jedným spojom. Ideálna teplota na spracovanie je okolo 20 °C.

## NAPÁJANIE

Pozdĺžny preklad - Pri pokladaní roliek aj dosiek sa začína najskôr na spodnej hrane strechy, aby bolo možné preložiť ďalšiu vrstvu nahor s presahom cca 100 - 350 mm (v závislosti od spádu strechy). Čím menší má strecha spád, tým väčší presah je nutné mať z dôvodu vzliňania vody. Kotviaca skrutka musí byť uprostred prekladu. Presah konca dosky pri odkvape cez posledné ukotvenie na strešnej lattu musí byť max. 150 mm.



obr. 6: Napájanie dosiek (ilustratívna foto)

## PRÍSLUŠENSTVO

Na kompletizáciu strechy sa vyrába napr. [hrebenač Guttagliss METRO](#). Prechod na fasádu je možné riešiť [čelným napojením na stenu](#). Profil zhodný s doskou 76/18. [Penová tesniaca lišta](#) slúži na utesnenie dosiek pri odkvape a hrebeni.

## ČISTENIE

Čistenie vykonávajúajte vlažnou vodou, mydlovým roztokom s mäkkou handričkou alebo tlakovou vodou. Používanie riedidiel a iných chemických prostriedkov je zakázané. Odstraňovanie nečistôt z povrchu ostrými predmetmi je taktiež nevhodné. Poškriabané dosky nemožno vyleštiť. Akákoľvek snaha o vyleštenie dosky len zhorší súčasný stav dosky.



Názov dokumentu:

Autori: Technické oddelenie Gutta  
Ing. Josef Kapek

Vydala: Gutta ČR - Praha spol. s r.o.

Vydanie: 1.

Počet strán: 6

NEPREDAJNÉ