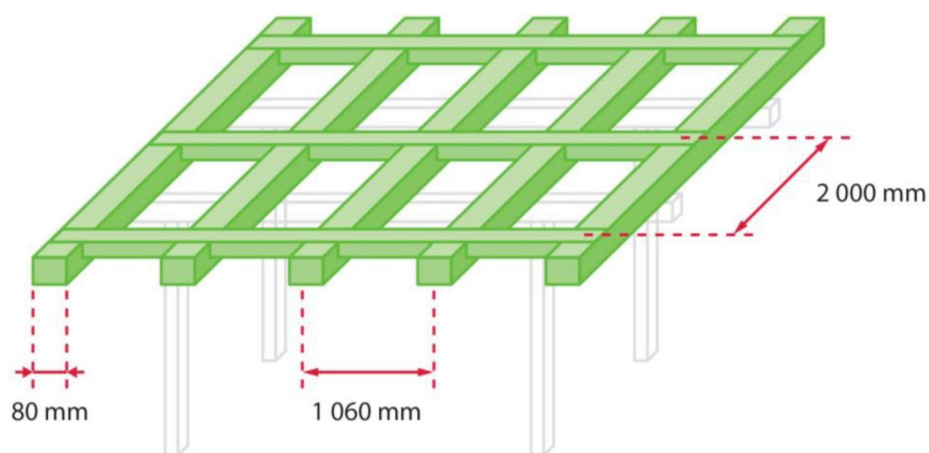


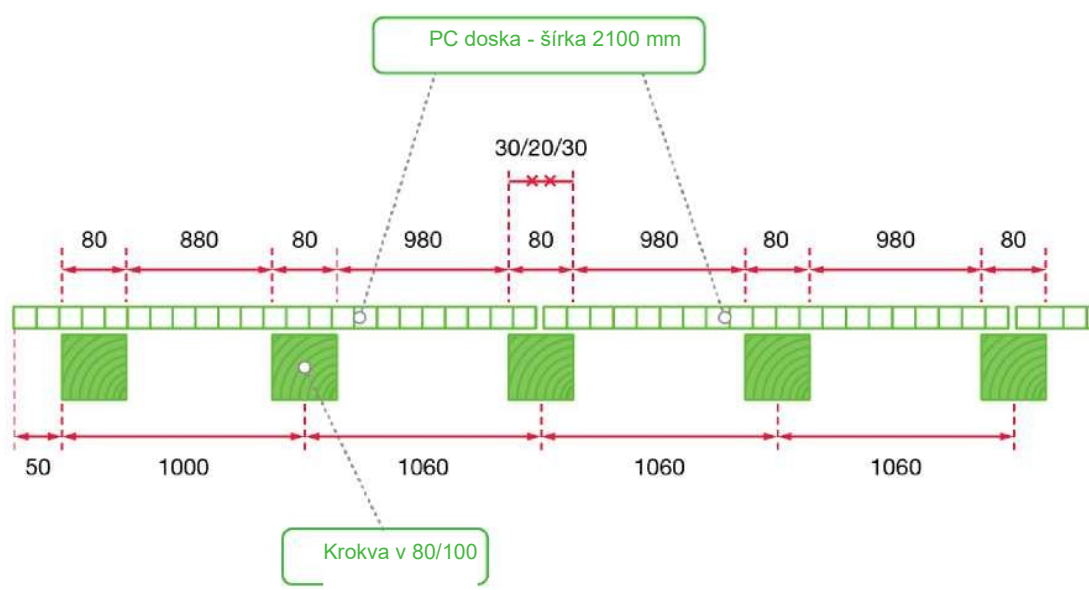
Montážny návod - dutinkové dosky

Príprava konštrukcie

Pred pokládkou dutinkových dosiek odporúčame pripraviť nosnú drevenú konštrukciu. Krokvy musia byť kvôli montáži široké min. 60 mm (odporúčame 80 mm). Dutinkové dosky sú vyrábané v šírke 2100 mm. Ideálna osová vzdialenosť krokiev by preto mala byť 1060 mm a posledná krokva 1000 mm ku kraju krokvy, aby ste využili celú šírku dosiek a predišli ich prípadnému skracovaniu. Vodorovné aj priečne nosníky musia tvoriť rovinu tak, aby dutinkové dosky boli podložené po celej ploche.

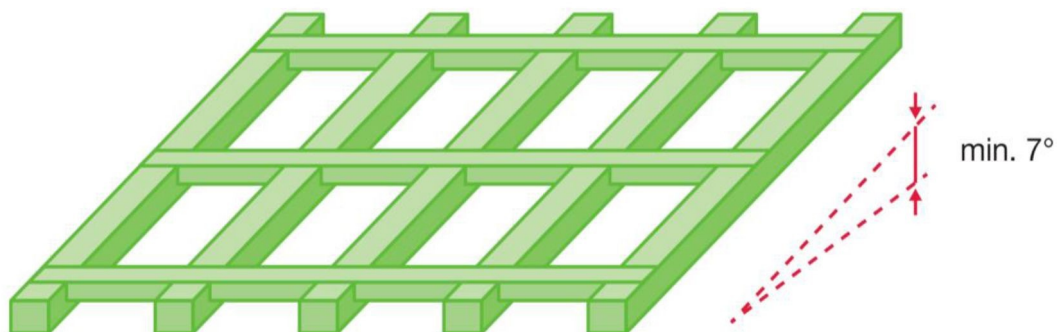


obr.1: Príprava nosnej konštrukcie (ilustratívna foto)



obr.2: Ideálna príprava nosnej konštrukcie (ilustratívna foto)

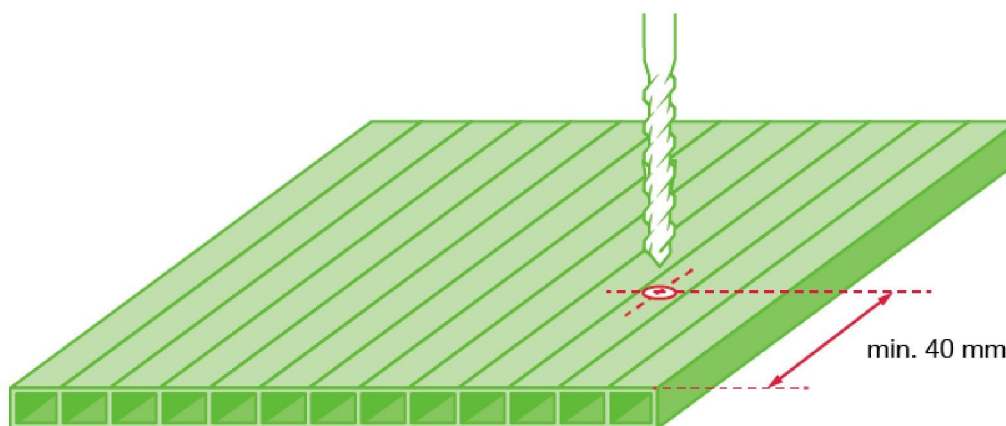
Sklon strechy musí byť min. 7° (125 mm/m), aby bol zaistený odtok dažďovej vody a spoľahlivosť tesnenia vrátane samočistiaceho efektu dosiek dažďovou vodou. Farba konštrukcie s ohľadom na teplotnú stálosť polykarbonátu (-40 °C až +115 °C) nemusí byť nutne svetlej farby. Dilatácia polykarbonátových dosiek je cca 3 mm/m.



obr.3: Min. sklon nosnej konštrukcie (ilustratívna foto)

Rezanie a úprava dosiek

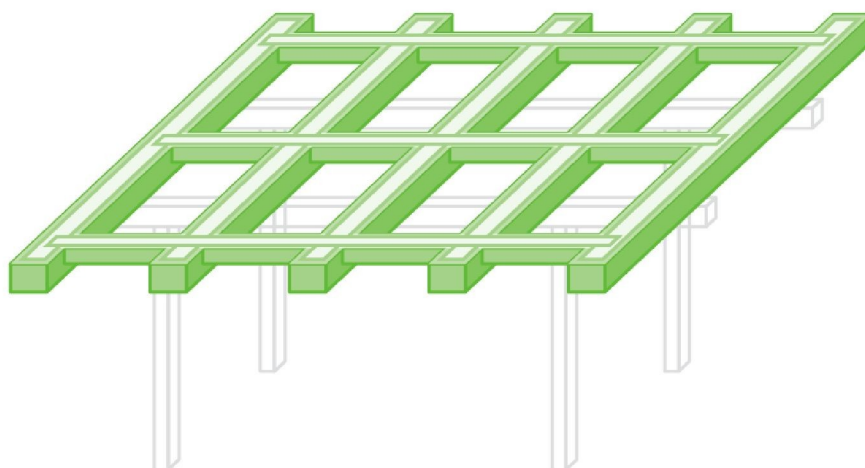
Rezanie je možné vykonávať vhodnými nástrojmi, tj. okružná píla s viaczubým kotúčom na plasty najlepšie s vodiacou lištou alebo odlamovacím nožom pri doskách do hrúbky 10 mm. Prípadné piliny vniknuté do komôrok je možné odstrániť stlačeným vzduchom (kompresor, výfuková strana vysávača). UV ochrana je vždy z popísanej strany dosky. Vždy rešpektujte rozťažnosť polykarbonátových dosiek a do dosiek vrtajte otvory o 3-4 mm väčšie, než je priemer použitých vrutov/skrutiek.



obr.4: Vrtanie do polykarbonátovej dosky (ilustratívna foto)

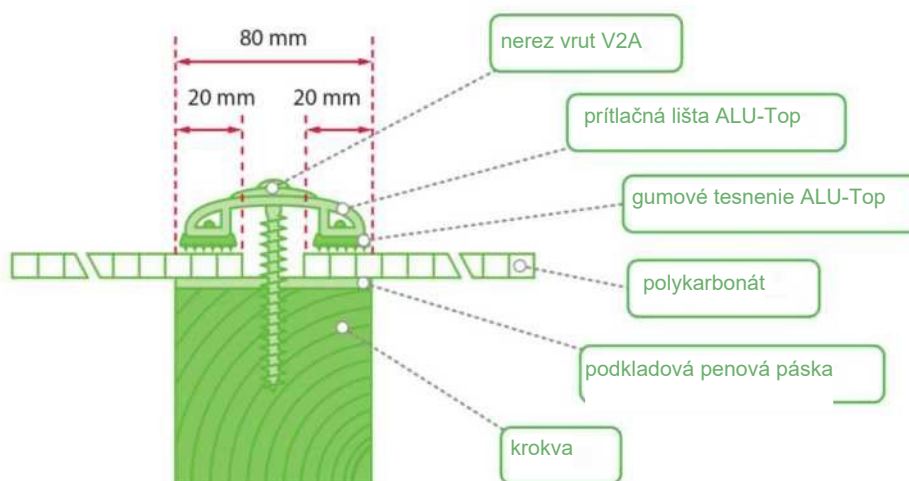
Odporúčaná montáž dutinkových dosiek

Dutinkové dosky sa inštalujú vrátane ochrannej fólie, aby sa dosky počas montáže nepoškrabali. Pred samotnou inštaláciou dosiek odstráňte z okrajov časť ochrannej fólie, kde je potrebné zabrániť vnikaniu prachu a nečistôt do otvorených koncov komôrok. Spodnú a hornú stranu dosiek utesnite nalepením **ventilačnej pásky**. Na vodorovné a priečne nosníky nalepte **podkladovú penovú pásku**.



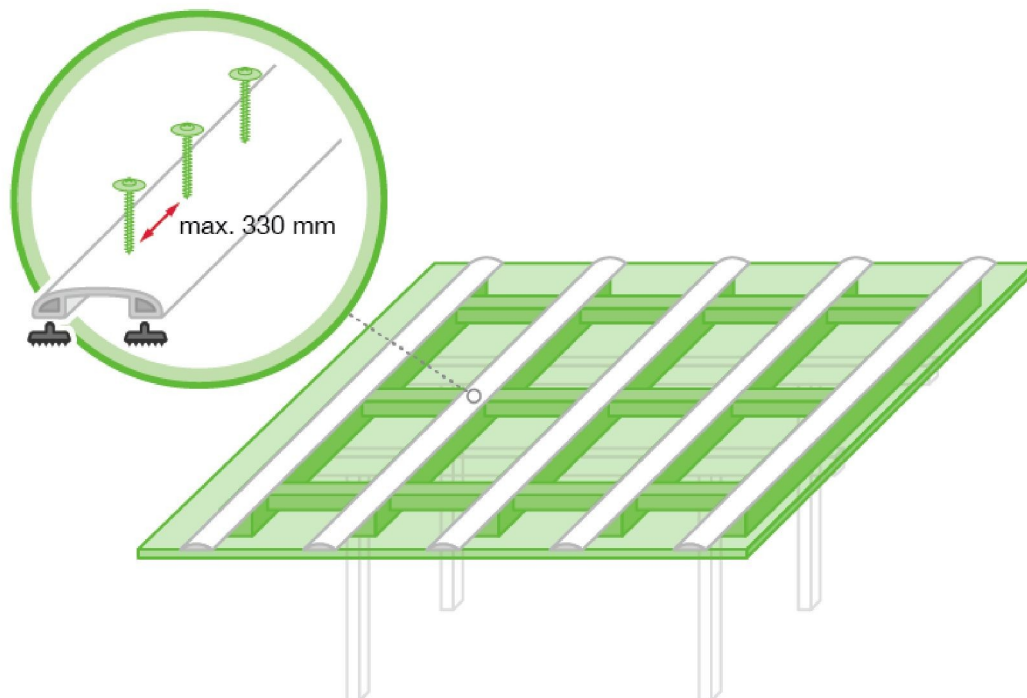
obr. 5: Polepenie nosnej konštrukcie podkladovou páskou (ilustratívna foto)

Pri pokládke sa orientácia dutiniek situuje vždy v smere spádu, z dôvodu možného odtoku vody po spáde k ventilačnej páске. Medzi jednotlivými doskami je nutné dodržať dilatačnú medzeru min. 20 mm, ktorú prikryjeme **prítlačnou lištou Guttaprofil ALU-Top s gumovým tesnením**, ktoré na koncoch lišt uzavrieme **koncovkami krycích lišt**.



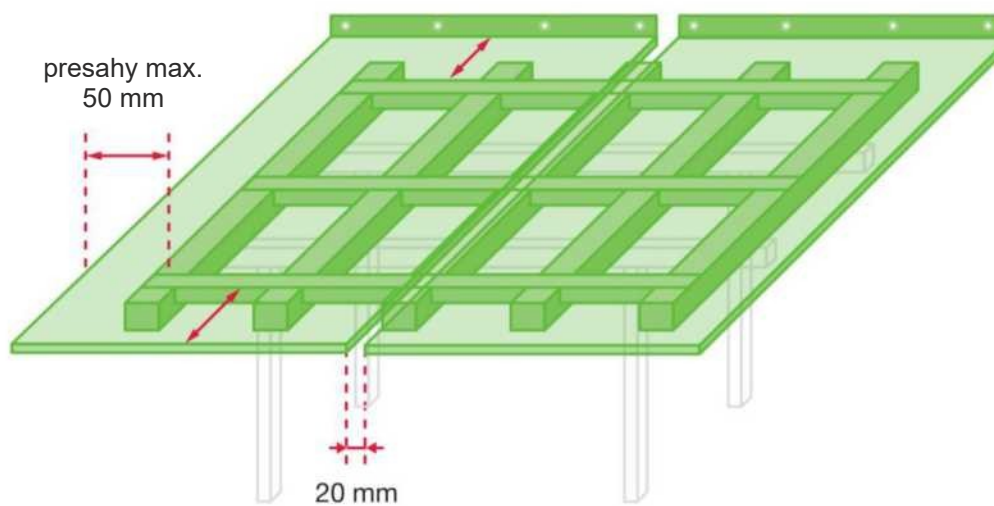
obr. 6: Detail uloženia polykarbonátovej dosky (ilustratívna foto)

Kotvenie vykonávajte **nerezovými skrutkami V2A** po 330 mm uprostred prítlačných líšt. Pokiaľ budete vŕtať do polykarbonátových dosiek, vŕtajte otvory o 3-4 mm väčšie, než je priemer skrutiek z dôvodu pôsobenia dilatácie.



obr. 7: Rozstup kotvenia prítlačných líšt (ilustratívna foto)

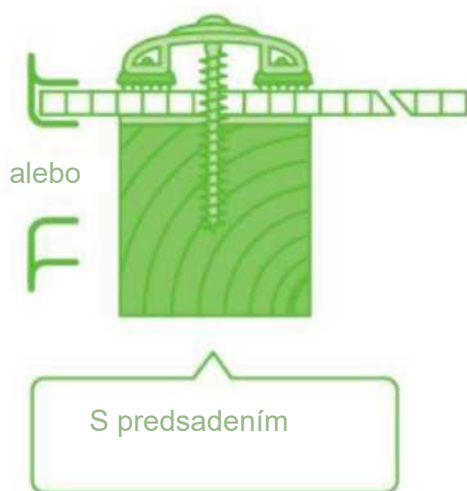
Na vŕtanie je možné použiť vŕtáky do železa alebo do dreva. Po inštalácii dosiek čo najskôr odoberte zvyšky ochrannéj fólie. Presahy dosiek môžu byť max. 50 mm cez okraj vodorovných alebo zvislých nosníkov.



obr.8: Uloženie polykarbonátových dosiek na krokvy (ilustratívna foto)



Po prichytení dosiek priložte ukončovacie lišty **Guttaprofil ALU-U elox**, **Guttaprofil ALU-U elox s odkvapničkou** alebo **Guttaprofil ALU-F**, ktoré napomáhajú dažďovej vode odkvapnúť a nevzlínať tak po spodnej strane dosky. V miestach s predpokladom netesností použite silikón na plasty.

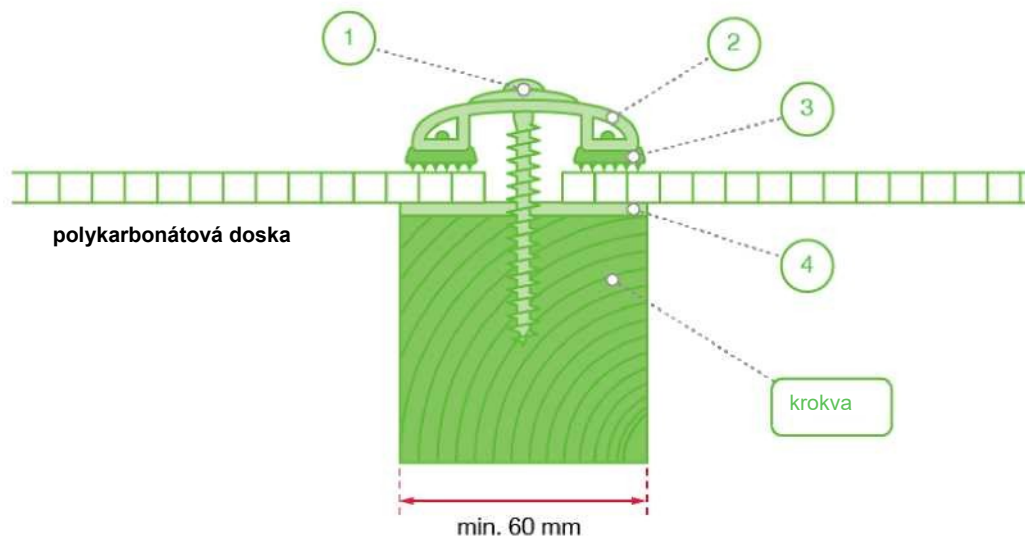


obr. 9: Uloženie polykarbonátových dosiek na krokvy (ilustratívna foto)

Čistenie

Čistenie prebieha vlažnou vodou, mydlovým roztokom s mäkkou handričkou alebo tlakovou vodou. Používanie riedidiel a iných chemických prostriedkov je zakázané. Odstraňovanie nečistôt z povrchu ostrými predmetmi je taktiež nevhodné.

Uchytenie dosiek pomocou prítlačných lišt Guttaprofil ALU-Top elox

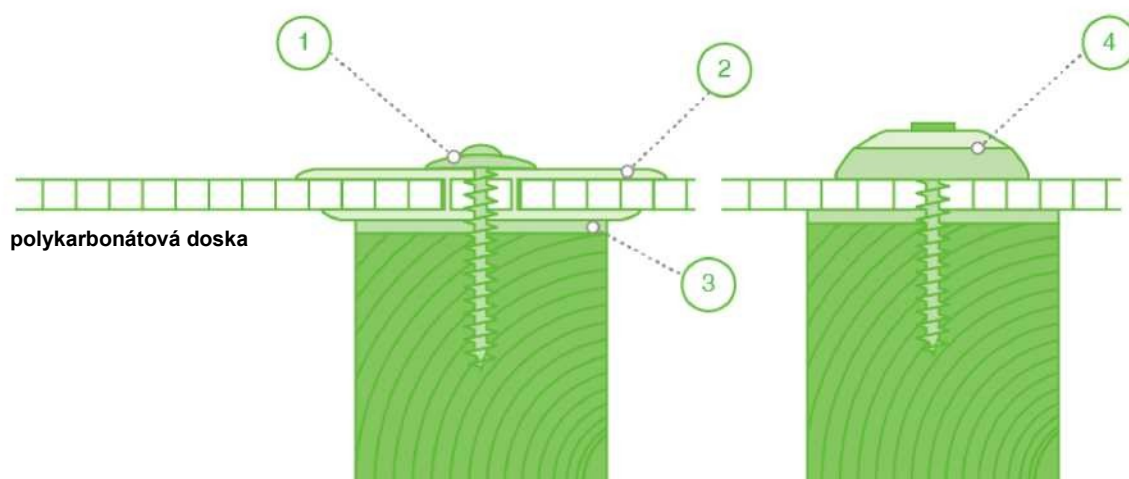


obr .10: (ilustratívna foto)

do dreva		kód produktu	názov produktu	poznámka
	1a	3410175	nerez vrut V2A 4,5 x 45 mm s tesniacou podložkou	pre dosky 6-10 mm
	1b	4294970	nerez vrut V2A 4,5 x 80 mm s tesniacou podložkou	pre dosky 16-32 mm
	2	3441276	prítlačná lišta Guttaprofil ALU-Top elox 60 mm	
	3	8700219	gumové tesnenie Guttaprofil ALU-Top elox	
	4	3442210	podkladová páska 60 mm, 20 m, biela	alternatívne podkladný pás ALU-UNI

do kovu		kód produktu	názov produktu	poznámka
	1	55050s22	nerez skrutka A2 bimetal s podložkou	
	2	3441276	prítlačná lišta Guttaprofil ALU-Top elox 60 mm	
	3	8700219	gumové tesnenie Guttaprofil ALU-Top elox	
	4	3442210	podkladová páska 60 mm, 20 m, biela	alternatívne podkladný pás ALU-UNI

Uchytenie dosiek pomocou spojovacích líšt Guttaprofil ALU-H elox a upevňovacích terčov tzv. „buttonov“

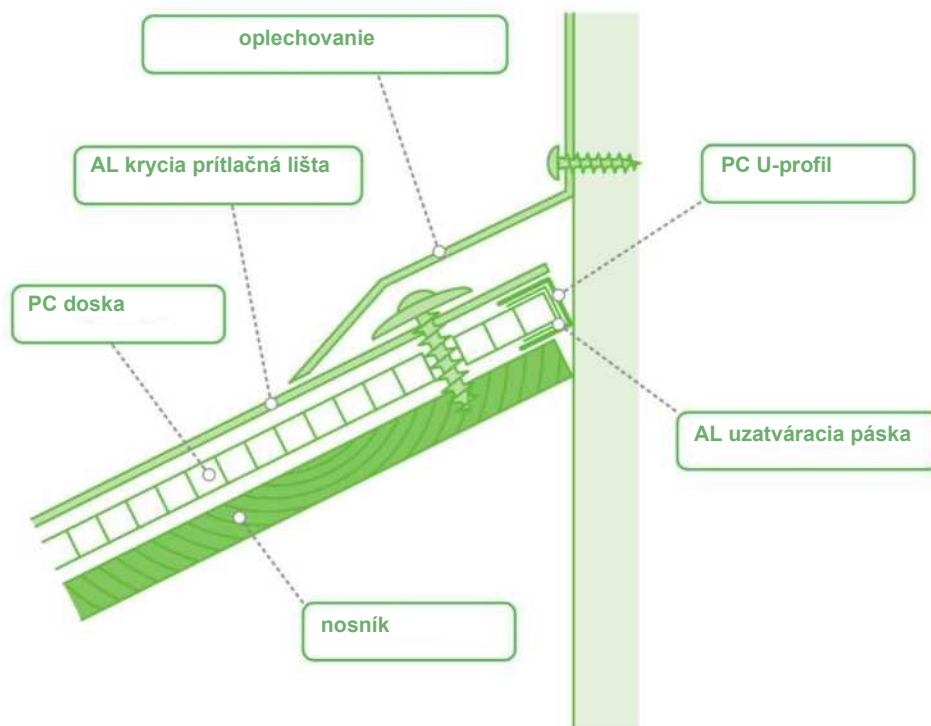


obr.11: (ilustratívna foto)

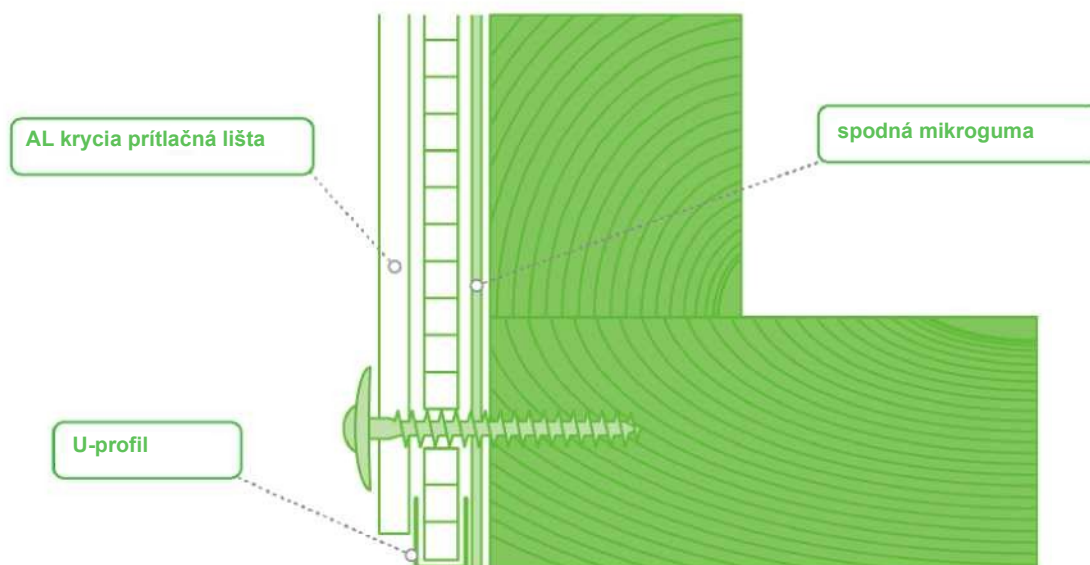
do dreva		kód produktu	názov produktu	poznámka
	1a	3410175	nerez vrut V2A 4,5 x 45 mm s tesniacou podložkou	pre dosky 6-10 mm
	1b	4294970	nerez vrut V2A 4,5 x 80 mm s tesniacou podložkou	pre dosky 16-32 mm
	2	3440736	Guttaprofil ALU-H elox	
	3	3442210	podkladová páska 60 mm, 20 m, biela	alternatívne podkladný pás ALU-UNI
	4	3441111	upevňovací terč univerzálny	skrutka nie je súčasťou

do kovu		kód produktu	názov produktu	poznámka
	1	55050s22	nerez skrutka A2 bimetal s podložkou	
	2	3440736	Guttaprofil ALU-H elox	
	3	3442210	podkladová páska 60 mm, 20 m, biela	alternatívne podkladný pás ALU-UNI
	4	3441111	upevňovací terč univerzálny	skrutka nie je súčasťou

Detail: Napojenie hornej hrany PC dosky na stenu (ilustratívna foto)



Detail: Ukončenie pri podlahe (ilustratívna foto)



Detail: Rohové ukončenie (ilustratívna foto)

